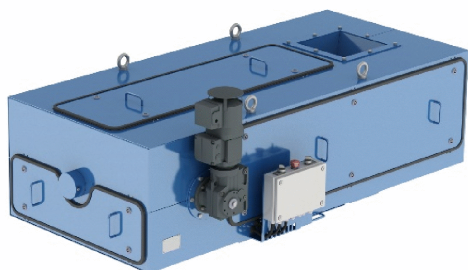
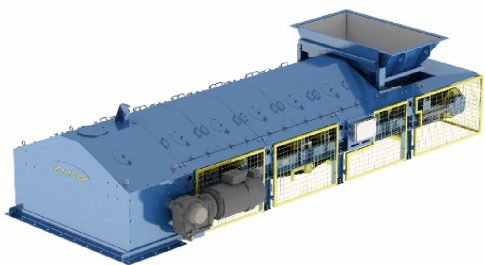


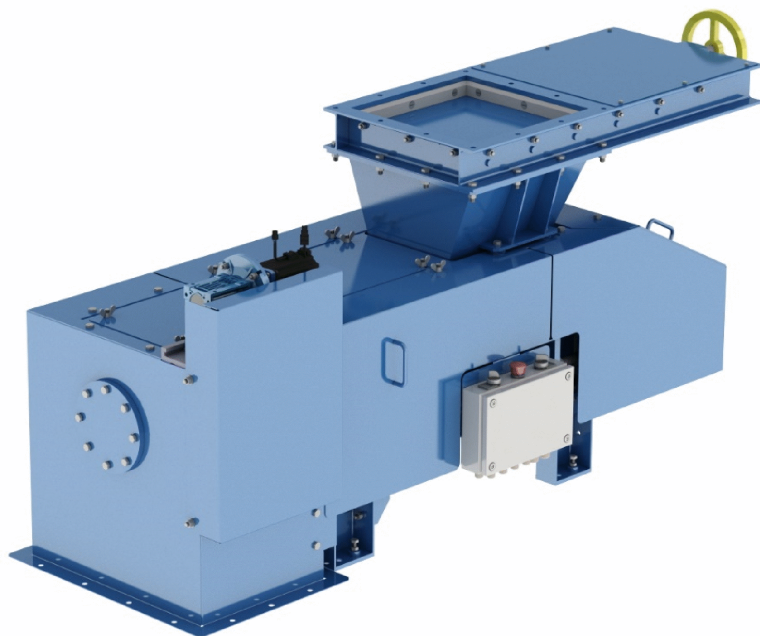


STP

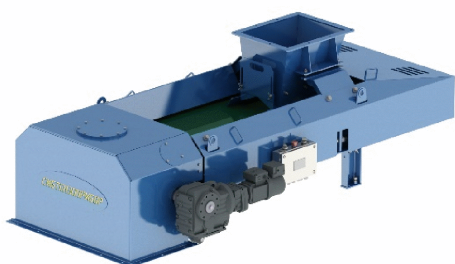
Traditions of Accuracy



**ДОЗАТОРЫ ВЕСОВЫЕ
ЛЕНТОЧНЫЕ
НЕСТАНДАРТНОГО ТИПА**



**БРОШЮРА
2022**



**СИБТЕНЗОПРИБОР –
ТРАДИЦИИ ТОЧНОСТИ!**

www.sibtenzo.com

Содержание

<i>Раздел:</i>	<i>Страница:</i>
Описание и технические характеристики	3
Преимущества	6
Общий вид и дополнительное оборудование	7
Условное обозначение	10
Подбор	11
Сертификаты и свидетельства	12
О качестве	13
Контактная информация	14

Описание и технические характеристики

Назначение

Дозаторы предназначены для непрерывного и порционного весового дозирования сыпучих материалов в технологических линиях предприятий металлургической, цементной, горнорудной, строительной, пищевой и других отраслей промышленности. Нестандартный тип применяется, когда невозможно применение стандартных конструкций дозатора.

Принцип работы

Принцип работы дозатора основан на преобразовании деформации упругих элементов тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести материала, в электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе материала, который поступает в систему управления дозатором, где усиливается, оцифровывается, обрабатывается и отображается на панели оператора в единицах измерения веса. В процессе работы дозатора происходит непрерывное взвешивание транспортируемого материала и контроль скорости ленты конвейерной. Исходя из получаемых данных система управления дозатором корректирует скорость движения ленты конвейерной для выполнения указанного задания: поддержание производительности, либо отгрузка порции.

Характеристики	Дозаторы весовые ленточные нестандартного типа
Наибольший предел производительности (НПП)	0,1-2000 т/ч
Наименьший предел производительности	10% от НПП
Ширина ленты	300-1600 мм
Расстояние по осям загрузки/разгрузки	800...15000 мм
Погрешность дозирования	±0,25; ±0,5; ±1,0% от НПП
Насыпная плотность дозируемого материала	0,1...4 т/м ³
Гранулометрический состав дозируемого материала	0...300 мм
Температура дозируемого материала	-45...+60°C (...+180°C – на дозаторах с теплостойкой лентой)
Габаритные и присоединительные размеры	определяются расчетом на основании заполненного заказчиком опросного листа (см. на сайте www.sibtenzo.com)
Комплектация	определяются на основании заполненного заказчиком опросного листа
Напряжение переменного тока питания (стандартное)	380 В
Частота переменного тока питания	50 Гц
Потребляемая мощность	от 0,37 кВт (определяется расчетом на основании заполненного заказчиком опросного листа)
Интерфейс управления (по выбору)	RS485 (протокол Modbus RTU; протокол Profibus); Ethernet (протокол Modbus TCP/IP; протокол Profinet); аналоговые и дискретные сигналы
Стандартный рабочий диапазон температур в месте работы	-10...+40°C
Режим работы	- автономный (один дозатор); - в составе группы
Средний срок службы	10 лет (зависит от условий эксплуатации и качества технического обслуживания)

Стандартная комплектация	Опции комплектации	
<ul style="list-style-type: none"> - рама стальная; - лента конвейерная кольцевая (резинотканевая или ПВХ); - барабаны (приводной и обводной с натяжным винтовым устройством); - ролики (транспортировочные, с углом опережения, весовые, дефлекторные); - очистители ленты (наружный и внутренний); - пост местного управления и коробка соединительная; - грузоприемное устройство (с двумя тензодатчиками); - мотор-редуктор; - датчики (скорости с функцией датчика проскальзывания, схода ленты); - ограждения (барабана обводного, боковое); - воронка формирующая (с вертикальным шибером регулировки потока материала); - кожух аспирационный (для подсоединения системы удаления пыли в зоне разгрузки); - шкаф системы управления (шкаф, контролер, весовой модуль, панель оператора с сенсорным управлением, частотный преобразователь, и прочее); - комплект соединительных кабелей; - калибровочные гири; - комплект эксплуатационной документации 	<ul style="list-style-type: none"> - затвор шиберный (с ручным приводом (маховик), с электрическим приводом); - затвор штыревой; - затвор комбинированный; - питатель шлюзовой; - вибробункер, либо виброворонка; - переходная течка; - гибкая вставка; - укрытие верхнее; - ролик опора нижняя центрирующая с функцией динамического натяжения ленты; - датчик забивки разгрузочной течки; - датчик шва; - прочее дополнительное оборудование (по запросу) <p><i>Возможность поставки и применения дополнительного оборудования рассматривается индивидуально на основании заполненного заказчиком опросного листа.</i></p>	<p>Нормирующая документация Дозаторы выпускаются по ГОСТ 30124-94, Техническим условиям ТУ 4274-003-16695547-2016.</p> <p>Сертификаты Дозаторы: – сертифицированы Федеральным Агентством по техническому регулированию и метрологии РФ (Свидетельство RU.C.28.373.A № 66899) и внесены в Государственный реестр средств измерений за №68309-17; – зарегистрированы в Государственном реестре средств измерений под номером РБ 03 02 6492 18 и допущены к применению в Республике Беларусь; – зарегистрированы в реестре Государственной системы единства измерений Республики Казахстан за № KZ.02.03.07996-2018/68309-17.</p>
Стандартное исполнение	Опции исполнений	
<ul style="list-style-type: none"> - коррозионностойкое покрытие металлических поверхностей (основные цвета покрытия: синий (RAL 5005) и желтый (RAL 1021)); - лента конвейерная общего назначения; - степень защиты электрооборудования IP54; - диапазон температур в месте работы дозатора -10...+40°C 	<ul style="list-style-type: none"> - химстойкое покрытие металлических поверхностей, либо применение нержавеющей стали (химически защищенное исполнение); - лента конвейерная теплостойкая; - лента конвейерная с бортами (для ПВХ ленты); - степень защиты электрооборудования IP65; - диапазон температур в месте работы дозатора -40...+60°C; - футеровка барабанов (резина); - футеровка воронки формирующей (высокомолекулярный полиэтилен); - футеровка роликов (полиуретан); - футеровка вибробункера/виброворонки (высокомолекулярный полиэтилен); - взрывозащита <p><i>Возможность применения опций рассматривается индивидуально.</i></p>	<p>Проверка и калибровка - проверка дозатора проводится в соответствии с ГОСТ 8.469-2002 «Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия. Методика поверки»;</p> <p>- калибровка дозатора проводится с помощью калибровочных гирь и прогонки транспортируемого материала известной массы/имитатора линейной плотности материала (цепь калибровочная).</p> <p><i>Возможность поверки и соответствие сертификатам определяется индивидуально, по результатам проработки конструкции дозатора нестандартного типа.</i></p>

Описание системы управления дозатором

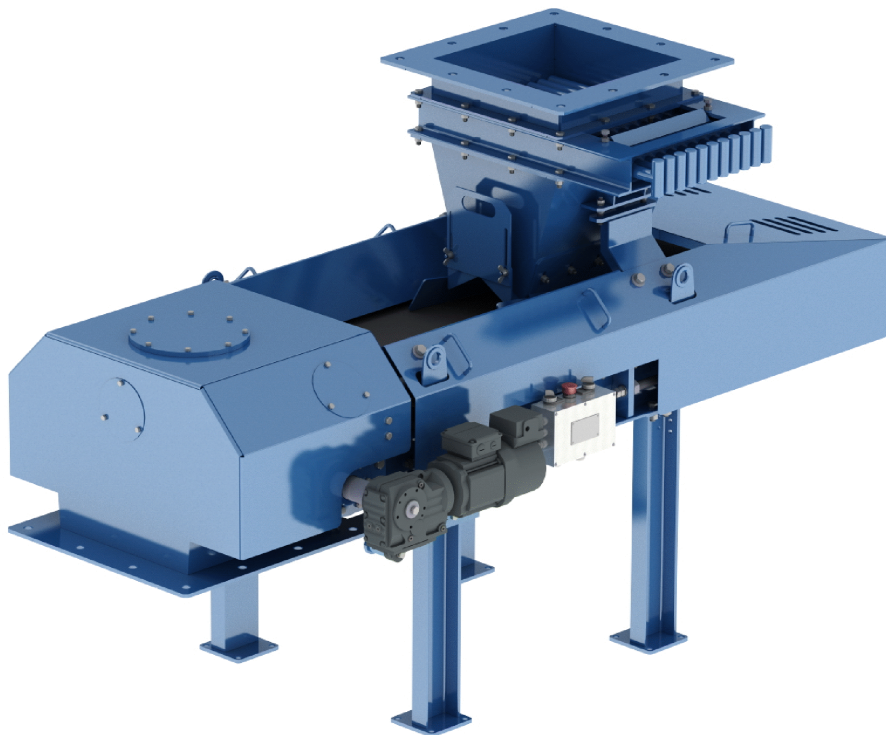
Система управления построена на базе программируемых логических контроллеров и предназначена для автоматического непрерывного поддержания управления ленточным весовым дозатором. Алгоритмы динамического взвешивания позволяют поддерживать заданную точность в течение всего срока эксплуатации. Удобный человеко-машинный интерфейс реализован с помощью специализированных цветных сенсорных панелей. Меню настроек позволяет технологическому персоналу самостоятельно корректировать рабочие параметры дозатора. Для регулирования производительности шкафы управления комплектуются частотным преобразователем.

Характеристики системы управления дозатором	Описание характеристик
Функции автоматической системы управления	<ul style="list-style-type: none"> - автоматическое поддержание заданного значения расхода материала (дозирование) в системах управления технологическими процессами или в самостоятельном автономном применении; - работа в режиме дискретного дозирования, выполнение заданного технологического цикла доз (при отгрузке дозы не менее 6 минут); - посменный учет отгруженного материала, ведение суточного, месячного архива; - автоматическая остановка привода дозатора при условии: нажатии на кнопку аварийной остановки, сходе ленты, возникновении проскальзывания ленты, невозможности выйти на заданную производительность, аварии привода дозатора, заштыбовки разгрузочной течи, сигнала с АСУ верхнего уровня, обрыв сигнала тензодатчика; - блокировка работы привода в наладочных режимах; - определение погрешности дозирования
Взаимодействие с автоматической системой управления верхнего уровня	<ul style="list-style-type: none"> - передача аналогового сигнала текущей произвольности ДВН; - передача дискретного сигнала аварии/работы ДВН; - прием аналогового сигнала задания производительности; - прием дискретного сигнала разрешения работы ДВН; - архивирование аварий, нестандартных ситуаций
Индикация числовых значений измерений	<ul style="list-style-type: none"> - текущей нагрузки [кг/м]; - суммарной массы транспортируемого материала [кг] или [т]; - текущей производительности дозатора [кг/с] или [т/ч]; - текущего значения отклонения производительности от задания (в % или в тех же величинах, что и производительность); - текущей скорости ленты [м/с]; - значение задания производительности
Поддерживаемые виды связи с автоматической системой управления заказчика	<ul style="list-style-type: none"> - дискретные релейные входы/выходы; - аналоговые сигналы: 4-20 мА (0-10В); - цифровые интерфейсы: Modbus TCP IP, Profinet, Profibus DP, Modbus RTU
Условия эксплуатации	<ul style="list-style-type: none"> - температура окружающей среды: +5...+50°C; - верхний предел относительной влажности воздуха (при 35 °C и более низких температурах, без конденсации влаги) - 80%; - атмосферное давление: 80...100 кПа

Преимущества

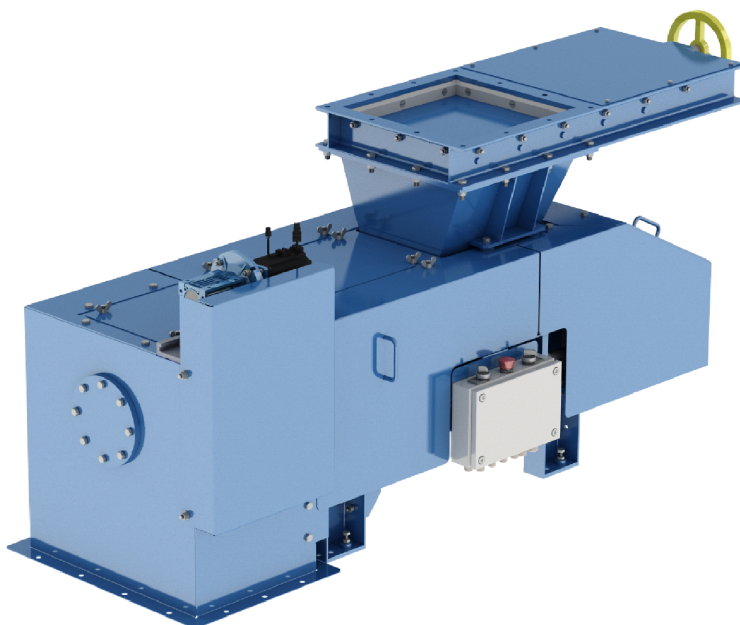
**Преимущества
дозаторов весовых
ленточных «легкой»
серии производства
ООО УК
«СИБТЕНЗОПРИБОР»**

- высокие метрологические характеристики;
- качество подтверждено сертификатами и декларациями;
- гибкость опционального подбора комплектующих и исполнений;
- индивидуальная разработка конструкции под условия заказчика;
- замена ленты конвейерной дозатора осуществляется без полной разборки дозатора;
- выносные корпуса подшипников (легкосъемные барабаны);
- простота и надежность узлов (удобство обслуживания);
- функция управления группой дозаторов по рецепту;
- функция автоматического включения резервного дозатора;
- управление дополнительными исполнительными устройствами заказчика;
- интеграция с существующими первичными преобразователями заказчика;
- конфигурируемая система архивирования данных;
- конфигурирование меню системы управления под заказчика;
- собственное производство узлов, металлоконструкций, шкафов системы управления;
- собственная разработка программ системы управления;
- доступные цены

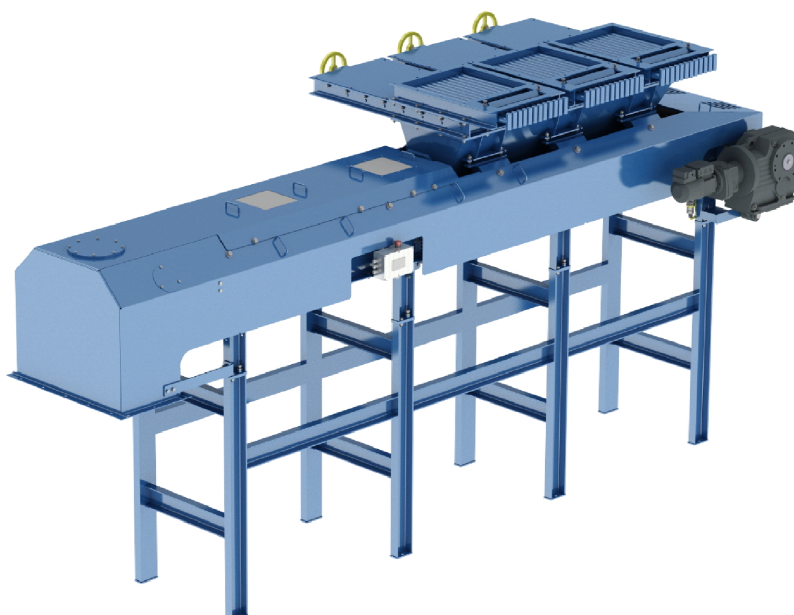


Общий вид и дополнительное оборудование

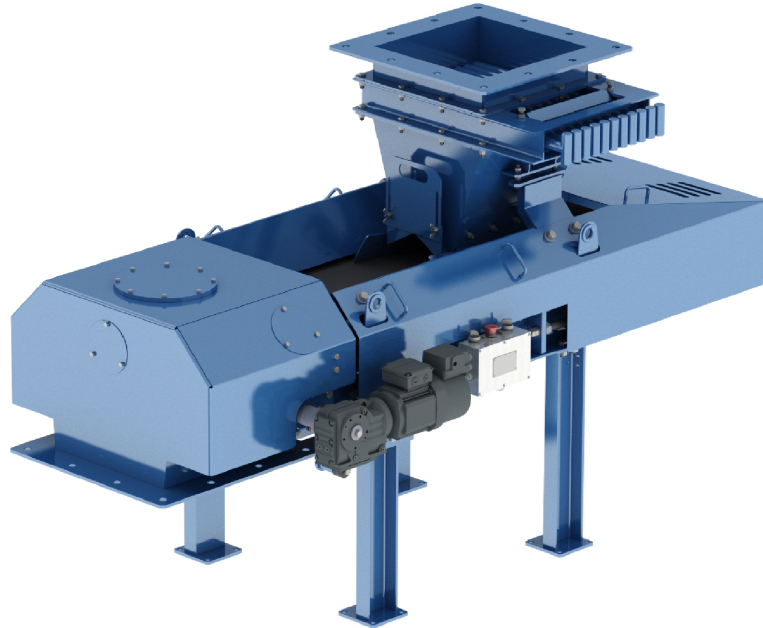
Пример дозатора весового ленточного нестандартного типа (с укрытием верхним и затвором шиберным с ручным приводом (маховик)) с расширенным диапазоном регулирования (сервопривод) для стесненных условий эксплуатации («узкая» конструкция, привод сверху):



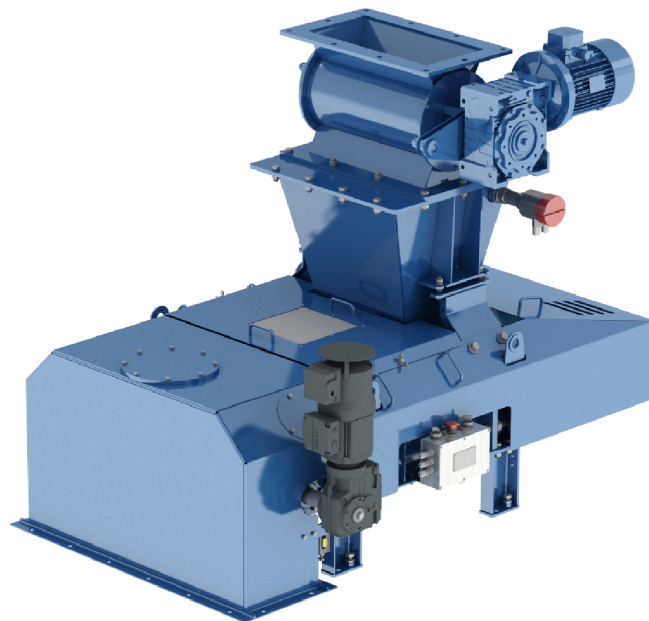
Пример дозатора весового ленточного нестандартного типа (с укрытием верхним и тройным двухуровневым затвором: шиберным с ручным приводом (маховик) + штыревым) с расположением привода сзади, с футерованными внутренними бортами (для дозирования крупнокусковых материалов), поставляемый на раме опорной:



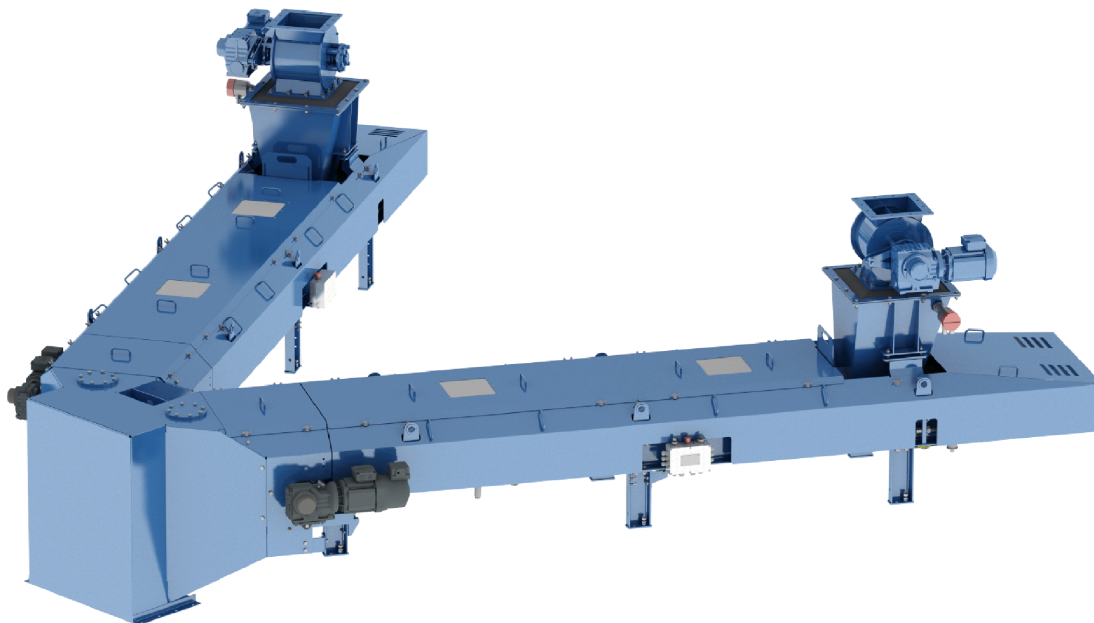
Пример дозатора весового ленточного нестандартного типа (с затвором штыревым) с увеличенными опорами, возможностью перестановки привода на противоположную сторону, с нестандартными фланцами загрузки/разгрузки:



Пример дозатора весового ленточного нестандартного типа (с укрытием верхним, с питателем шлюзовым (жесткое соединение с воронкой формирующей) и лентой с продольными бортами) для малого расстояния по осям загрузки/разгрузки (960 мм):

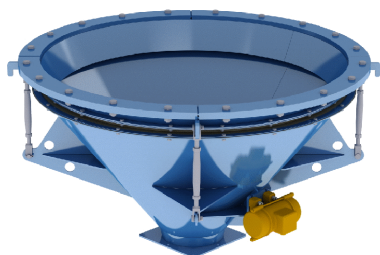


Пример пары дозаторов весовых ленточных нестандартного типа (с укрытиями верхними и питателями шлюзовыми (соединение с воронкой формирующей через гибкую вставку) со сдвоенным кожухом аспирационным (со встроенными разгрузочными точками):

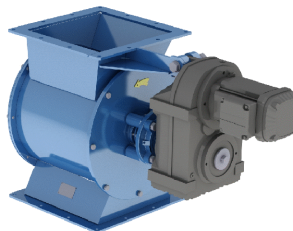


Примеры дополнительного оборудования:

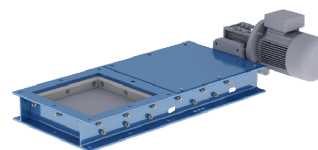
Вибробункер



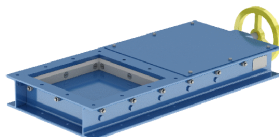
Питатель шлюзовой



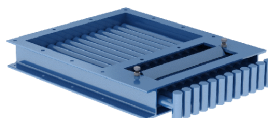
Затвор шиберный с электроприводом



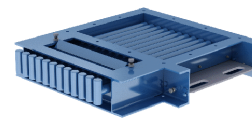
Затвор шиберный с ручным приводом (маховик)



Затвор штыревой

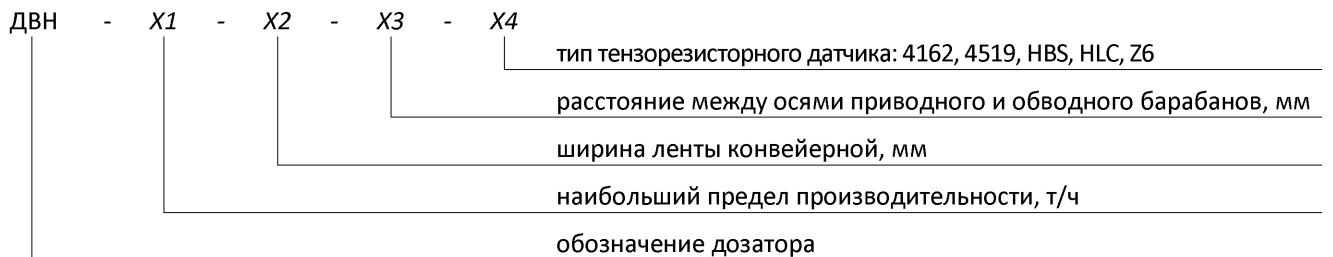


Затвор комбинированный



Условное обозначение

Структура условного обозначения дозатора весового ленточного нестандартного типа:



Пример условного обозначения дозатора весового ленточного непрерывного действия нестандартного типа с производительностью 20 т/ч, с шириной ленты 400 мм, с расстоянием между осями барабанов 1500 мм, с тензорезисторными датчиками HBS (фирма CAS):

ДВН-20-400-1500-HBS

Подбор

Для подбора дозаторов весовых ленточных нестандартного типа необходимо заполнить и отправить в отдел маркетинга ООО УК «СИБТЕНЗОПРИБОР» опросный лист (скачивается самостоятельно с сайта www.sibtenzo.com в разделе «Дозаторы»), либо запрашивается у специалиста отдела маркетинга).

От полноты и достоверности сведений, внесенных в опросный лист, зависит соответствие проектируемого дозатора вашим требованиям!

1. Общие сведения
 2. Технические характеристики
 3. Условия эксплуатации

4. Характеристики дозирующих устройств
 5. Технические характеристики и размеры
 6. Дополнительные сведения

7. Чертежи и схемы
 8. Дополнительные сведения

9. Оборудование и комплектующие
 10. Дополнительные сведения

11. Технические характеристики
 12. Дополнительные сведения

13. Дополнительные сведения
 14. Контактная информация

Сертификаты и свидетельства

Дозаторы производства ООО УК «СИБТЕНЗОПРИБОР»:

- сертифицированы Федеральным Агентством по техническому регулированию и метрологии РФ (Свидетельство RU.C.28.373.A № 66899) и внесены в Государственный реестр средств измерений за №68309-17;
- зарегистрированы в Государственном реестре средств измерений под номером РБ 03 02 6492 18 и допущены к применению в Республике Беларусь;
- зарегистрированы в реестре Государственной системы единства измерений Республики Казахстан за № KZ.02.03.07996-2018/68309-17;
- имеют декларацию (схема 1д, номер ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.46784/21) о соответствии требованиям ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»;
- имеют декларацию (схема 5д, номер ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.62355/21) о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;
- могут изготавливаться во взрывозащищенном исполнении на основании сертификата (схема 1с, номер ЕАЭС RU C-RU.MЮ62.B.00615/19) соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

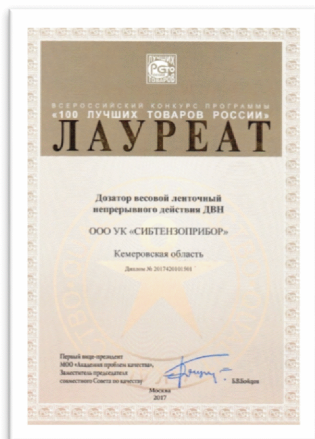
Все копии сертификатов можно посмотреть на сайте www.sibtenzo.com в разделе «Документация». Возможность соответствия дозатора нестандартного типа сертификатам - определяется индивидуально.



О качестве

Продукция ООО УК «СИБТЕНЗОПРИБОР», в том числе дозаторы весовые ленточные, отмечена многочисленными наградами, что свидетельствует о ее высоком качестве и о надежности нашего предприятия.

Все награды можно посмотреть на сайте www.sibtenzo.com в разделе «О компании/Награды».



Контактная информация

Наименование организации: ООО УК «СИБТЕНЗОПРИБОР»

Сайт: www.sibtenzo.com

Адрес: 652300, Кемеровская обл., г. Топки, ул. Заводская, д.1

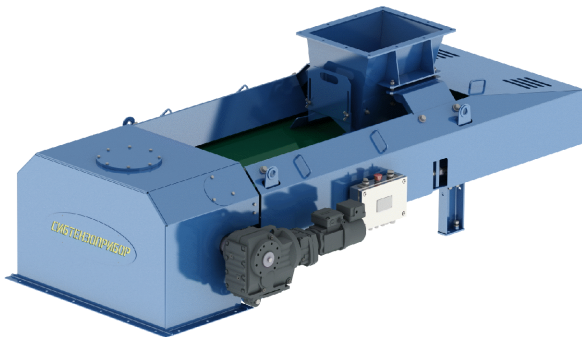
Телефон отдела продаж: 8-800-775-20-55, 8(3842)77-75-35 (доб. 1)

Электронная почта: info@sibtenzo.com.

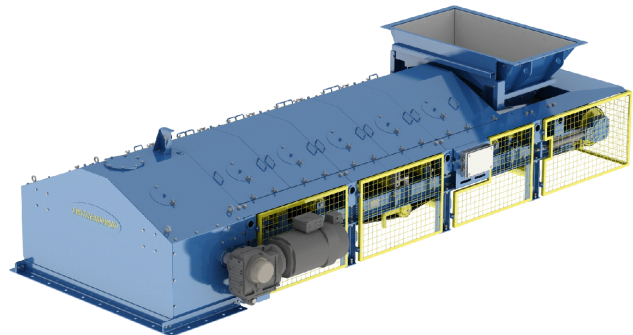
Будем рады помочь Вам!

Информацию о всех видах дозаторов весовых ленточных Вы можете найти на нашем сайте www.sibtenzo.com

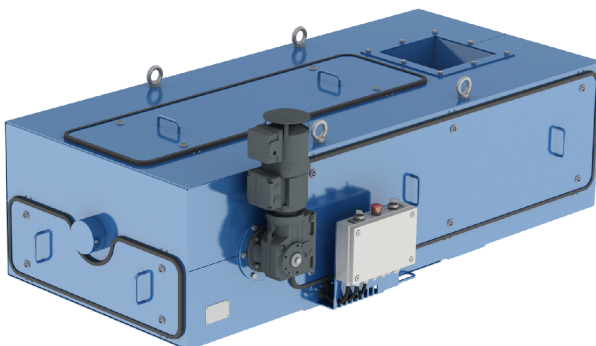
Дозаторы весовые ленточные производства ООО УК «СИБТЕНЗОПРИБОР»:



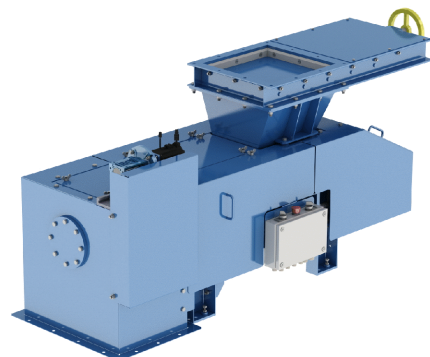
«легкой» серии



«тяжелой» серии



закрытого типа



нестандартного типа

ООО УК «СИБТЕНЗОПРИБОР»
652300, Кемеровская обл., г. Топки,
ул. Заводская, д.1

Телефон отдела продаж:
8-800-775-20-55,
8(3842)77-75-35 (доб. 1)

Электронная почта:
info@sibtenzo.com

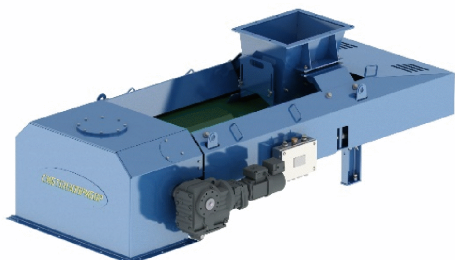
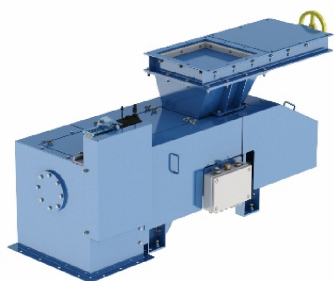
www.sibtenzo.com



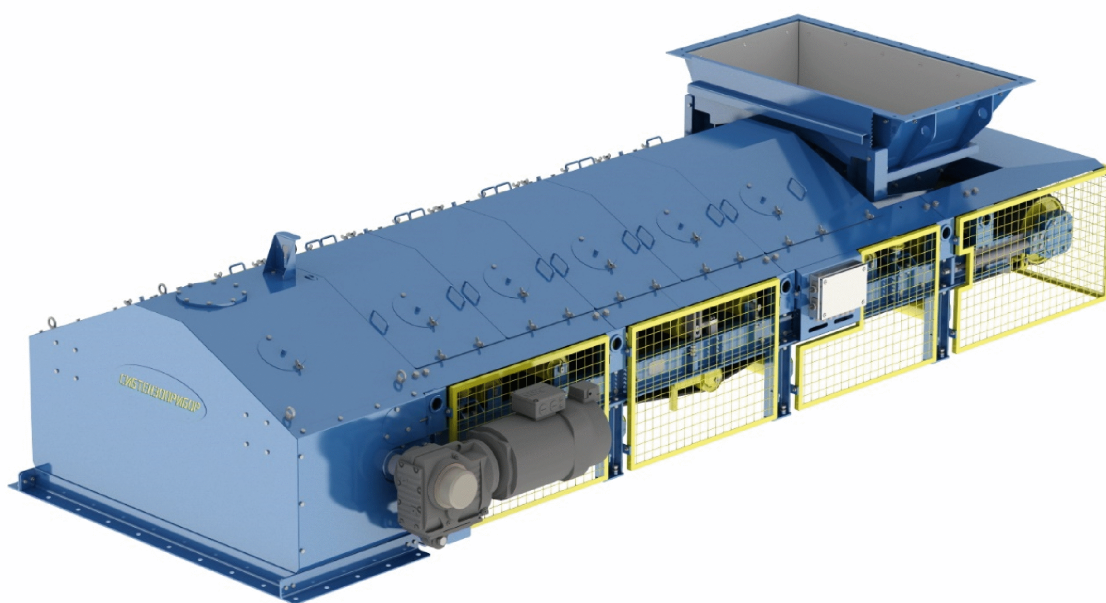


STP

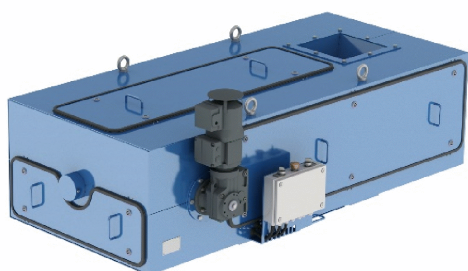
Traditions of Accuracy



**ДОЗАТОРЫ ВЕСОВЫЕ
ЛЕНТОЧНЫЕ
«ТЯЖЕЛОЙ» СЕРИИ**



**БРОШЮРА
2022**



**СИБТЕНЗОПРИБОР –
ТРАДИЦИИ ТОЧНОСТИ!**

www.sibtenzo.com

Содержание

<i>Раздел:</i>	<i>Страница:</i>
Описание и технические характеристики	3
Преимущества	6
Общий вид и дополнительное оборудование	7
Условное обозначение	8
Подбор	9
Сертификаты и свидетельства	10
О качестве	11
Контактная информация	12

Описание и технические характеристики

Назначение

Дозаторы предназначены для непрерывного и порционного весового дозирования (средняя и большая производительность) сыпучих материалов (средней и крупной фракции) в технологических линиях предприятий металлургической, цементной, горнорудной, строительной, пищевой и других отраслей промышленности.

Принцип работы

Принцип работы дозатора основан на преобразовании деформации упругих элементов тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести материала, в электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе материала, который поступает в систему управления дозатором, где усиливается, оцифровывается, обрабатывается и отображается на панели оператора в единицах измерения веса. В процессе работы дозатора происходит непрерывное взвешивание транспортируемого материала и контроль скорости ленты конвейерной. Исходя из получаемых данных система управления дозатором корректирует скорость движения ленты конвейерной для выполнения указанного задания: поддержание производительности, либо отгрузка порции.

Характеристики	Дозаторы весовые ленточные «легкой» серии
Наибольший предел производительности (НПП)	50-2000 т/ч
Наименьший предел производительности	10% от НПП
Ширина ленты	1000-1600 мм
Расстояние по осям загрузки/разгрузки	2350...15000 мм
Погрешность дозирования	±0,25; ±0,5; ±1,0% от НПП
Насыпная плотность дозируемого материала	0,1...4 т/м ³
Гранулометрический состав дозируемого материала	0...300 мм
Температура дозируемого материала	-45...+60°C (...+180°C – на дозаторах с теплостойкой лентой)
Габаритные и присоединительные размеры	определяются расчетом на основании заполненного заказчиком опросного листа (см. на сайте www.sibtenzo.com)
Комплектация	определяются на основании заполненного заказчиком опросного листа
Напряжение переменного тока питания (стандартное)	380 В
Частота переменного тока питания	50 Гц
Потребляемая мощность	от 1,5 кВт (определяется расчетом на основании заполненного заказчиком опросного листа)
Интерфейс управления (по выбору)	RS485 (протокол Modbus RTU; протокол Profibus); Ethernet (протокол Modbus TCP/IP; протокол Profinet); аналоговые и дискретные сигналы
Стандартный рабочий диапазон температур в месте работы	-10...+40°C
Режим работы	- автономный (один дозатор); - в составе группы
Средний срок службы	10 лет (зависит от условий эксплуатации и качества технического обслуживания)

Стандартная комплектация	Опции комплектации
<ul style="list-style-type: none"> - рама стальная; - лента конвейерная кольцевая (резинотканевая); - барабаны (приводной и обводной с натяжным винтовым устройством); - ролики (транспортировочные, с углом опережения, весовые, дефлекторные); - очистители ленты (наружный и внутренний); - пост местного управления и коробка соединительная; - грузоприемное устройство (с двумя тензодатчиками); - мотор-редуктор; - датчики (скорости с функцией датчика проскальзывания, схода ленты); - ограждения (барабана обводного, боковое); - воронка формирующая (с вертикальным шибером регулировки потока материала); - кожух аспирационный (для подсоединения системы удаления пыли в зоне разгрузки); - шкаф системы управления (шкаф, контролер, весовой модуль, панель оператора с сенсорным управлением, частотный преобразователь, и прочее); - комплект соединительных кабелей; - калибровочные гири; - комплект эксплуатационной документации 	<ul style="list-style-type: none"> - затвор шиберный (с ручным приводом (маховик), с электрическим приводом); - затвор штыревой; - затвор комбинированный; - питатель шлюзовой; - вибробункер, либо виброворонка; - переходная течка; - гибкая вставка; - укрытие верхнее; - роликкоопора нижняя центрирующая с функцией динамического натяжения ленты; - датчик забивки разгрузочной течки; - датчик шва; - прочее дополнительное оборудование (по запросу) <p><i>Возможность поставки и применения дополнительного оборудования рассматривается индивидуально на основании заполненного заказчиком опросного листа.</i></p>
Стандартное исполнение	Опции исполнений
<ul style="list-style-type: none"> - коррозионностойкое покрытие металлических поверхностей (основные цвета покрытия: синий (RAL 5005) и желтый (RAL 1021)); - лента конвейерная общего назначения; - степень защиты электрооборудования IP54; - диапазон температур в месте работы дозатора -10...+40°C 	<ul style="list-style-type: none"> - химстойкое покрытие металлических поверхностей, либо применение нержавеющей стали (химически защищенное исполнение); - лента конвейерная теплостойкая; - степень защиты электрооборудования IP65; - диапазон температур в месте работы дозатора -40...+60°C; - футеровка барабанов (резина); - футеровка воронки формирующей (высокомолекулярный полиэтилен); - футеровка роликов (полиуретан); - футеровка вибробункера/виброворонки (высокомолекулярный полиэтилен); - взрывозащита <p><i>Возможность применения опций рассматривается индивидуально.</i></p>

Нормирующая документация

Дозаторы выпускаются по ГОСТ 30124-94, Техническим условиям ТУ 4274-003-16695547-2016.

Сертификаты

Дозаторы:

- сертифицированы Федеральным Агентством по техническому регулированию и метрологии РФ (Свидетельство RU.C.28.373.A № 66899) и внесены в Государственный реестр средств измерений за №68309-17;
- зарегистрированы в Государственном реестре средств измерений под номером РБ 03 02 6492 18 и допущены к применению в Республике Беларусь;
- зарегистрированы в реестре Государственной системы единства измерений Республики Казахстан за № KZ.02.03.07996-2018/68309-17.

Проверка и калибровка

- проверка дозатора проводится в соответствии с ГОСТ 8.469-2002 «Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия. Методика поверки»;
- калибровка дозатора проводится с помощью калибровочных гирь и прогонки транспортируемого материала известной массы/имитатора линейной плотности материала (цепь калибровочная).

Описание системы управления дозатором

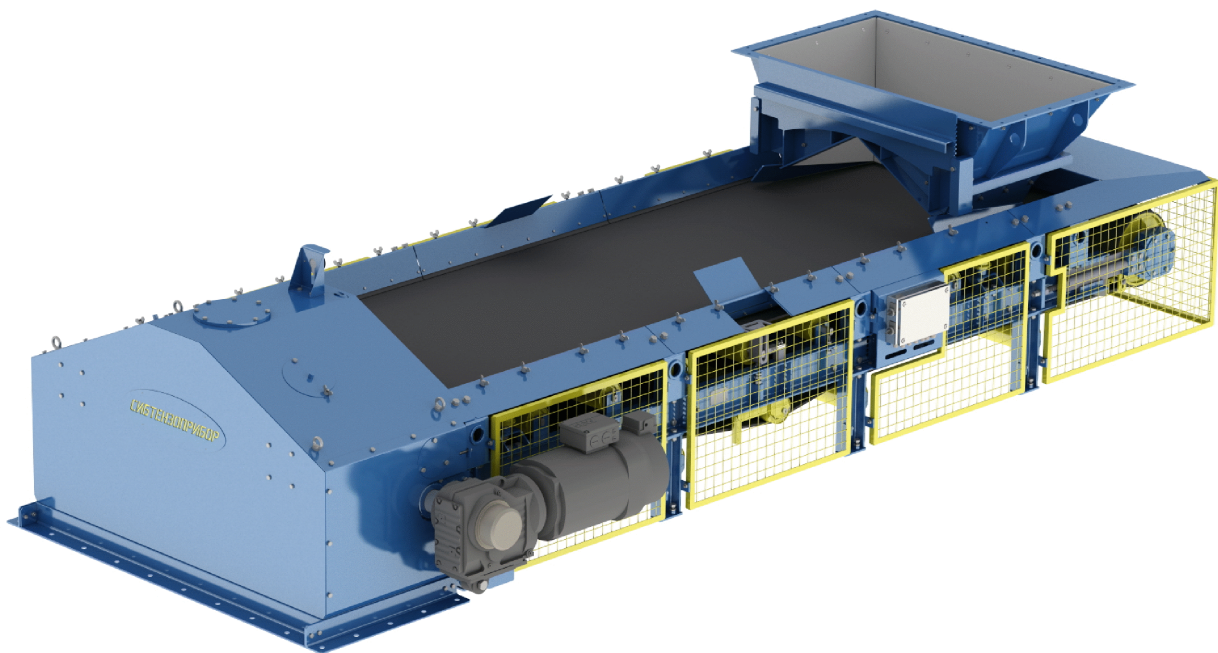
Система управления построена на базе программируемых логических контроллеров и предназначена для автоматического непрерывного поддержания управления ленточным весовым дозатором. Алгоритмы динамического взвешивания позволяют поддерживать заданную точность в течение всего срока эксплуатации. Удобный человеко-машинный интерфейс реализован с помощью специализированных цветных сенсорных панелей. Меню настроек позволяет технологическому персоналу самостоятельно корректировать рабочие параметры дозатора. Для регулирования производительности шкафы управления комплектуются частотным преобразователем.

Характеристики системы управления дозатором	Описание характеристик
Функции автоматической системы управления	<ul style="list-style-type: none"> - автоматическое поддержание заданного значения расхода материала (дозирование) в системах управления технологическими процессами или в самостоятельном автономном применении; - работа в режиме дискретного дозирования, выполнение заданного технологического цикла доз (при отгрузке дозы не менее 6 минут); - посменный учет отгруженного материала, ведение суточного, месячного архива; - автоматическая остановка привода дозатора при условии: нажатии на кнопку аварийной остановки, сходе ленты, возникновении проскальзывания ленты, невозможности выйти на заданную производительность, аварии привода дозатора, заштыбовки разгрузочной течи, сигнала с АСУ верхнего уровня, обрыв сигнала тензодатчика; - блокировка работы привода в наладочных режимах; - определение погрешности дозирования
Взаимодействие с автоматической системой управления верхнего уровня	<ul style="list-style-type: none"> - передача аналогового сигнала текущей произвольности ДВН; - передача дискретного сигнала аварии/работы ДВН; - прием аналогового сигнала задания производительности; - прием дискретного сигнала разрешения работы ДВН; - архивирование аварий, нестандартных ситуаций
Индикация числовых значений измерений	<ul style="list-style-type: none"> - текущей нагрузки [кг/м]; - суммарной массы транспортируемого материала [кг] или [т]; - текущей производительности дозатора [кг/с] или [т/ч]; - текущего значения отклонения производительности от задания (в % или в тех же величинах, что и производительность); - текущей скорости ленты [м/с]; - значение задания производительности
Поддерживаемые виды связи с автоматической системой управления заказчика	<ul style="list-style-type: none"> - дискретные релейные входы/выходы; - аналоговые сигналы: 4-20 мА (0-10В); - цифровые интерфейсы: Modbus TCP IP, Profinet, Profibus DP, Modbus RTU
Условия эксплуатации	<ul style="list-style-type: none"> - температура окружающей среды: +5...+50°C; - верхний предел относительной влажности воздуха (при 35 °C и более низких температурах, без конденсации влаги) - 80%; - атмосферное давление: 80...100 кПа

Преимущества

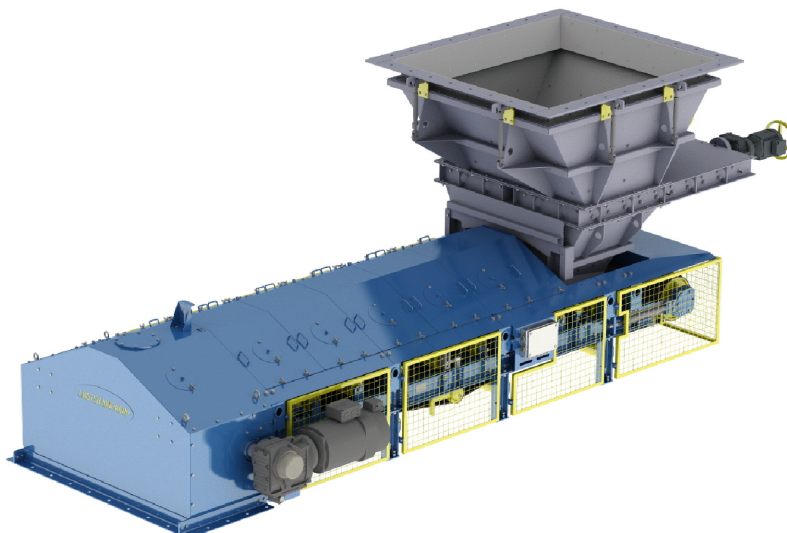
**Преимущества
дозаторов весовых
ленточных «легкой»
серии производства
ООО УК
«СИБТЕНЗОПРИБОР»**

- высокие метрологические характеристики;
- качество подтверждено сертификатами и декларациями;
- гибкость опционального подбора комплектующих и исполнений;
- удобство обслуживания с учетом крупных размеров узлов дозатора;
- визуальный контроль за состоянием основных узлов без разборки дозатора;
- отсутствие жесткой привязки габаритных и присоединительных размеров к стандартному ряду (разработка конструкции под условия заказчика);
- большой ход барабана обводного $\pm 125\text{мм min}$ (легкая замена и натяжение ленты);
- замена ленты конвейерной дозатора осуществляется без полной разборки дозатора;
- выносные корпуса подшипников (легко съемные барабаны);
- простота и надежность узлов (удобство обслуживания);
- функция управления группой дозаторов по рецепту;
- функция автоматического включения резервного дозатора;
- управление дополнительными исполнительными устройствами заказчика;
- интеграция с существующими первичными преобразователями заказчика;
- конфигурируемая система архивирования данных;
- конфигурирование меню системы управления под заказчика;
- собственное производство узлов, металлоконструкций, шкафов системы управления;
- собственная разработка программ системы управления;
- доступные цены

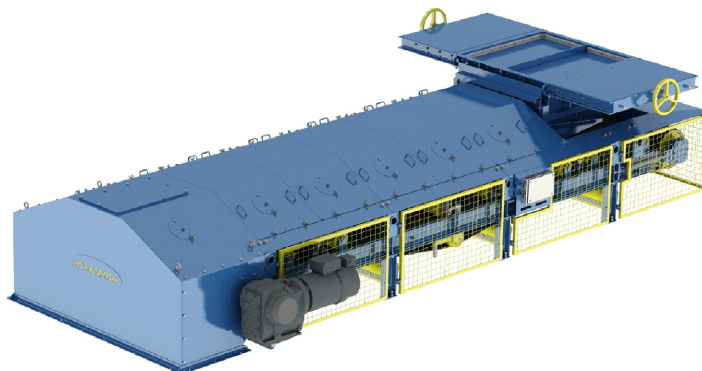


Общий вид и дополнительное оборудование

Пример дозатора весового ленточного «тяжелой» серии с укрытием верхним, вибробункером и двойным затвором шиберным с электроприводом:



Пример дозатора весового ленточного «тяжелой» серии с укрытием верхним и сдвоенным затвором шиберным с ручным приводом (маховик):

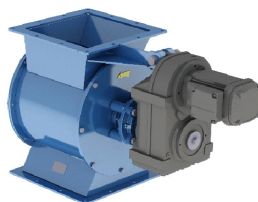


Примеры дополнительного оборудования:

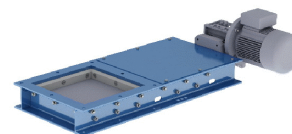
Вибробункер



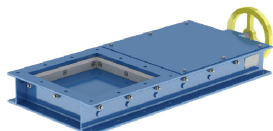
Питатель шлюзовой



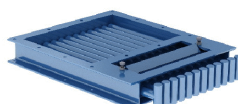
Затвор шиберный с электроприводом



Затвор шиберный с ручным приводом (маховик)



Затвор штыревой

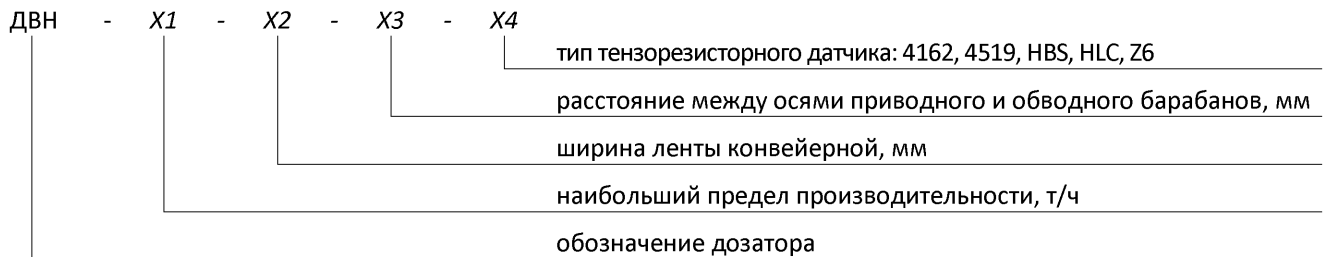


Затвор комбинированный



Условное обозначение

Структура условного обозначения дозатора весового ленточного «тяжелой» серии:



Пример условного обозначения дозатора весового ленточного непрерывного действия «тяжелой» серии с производительностью 200 т/ч, с шириной ленты 1200 мм, с расстоянием между осями барабанов 5500 мм, с тензорезисторными датчиками HBS (фирма CAS):

ДВН-200-1200-5500-HBS

Подбор

Для подбора дозаторов весовых ленточных «тяжелой» серии необходимо заполнить и отправить в отдел маркетинга ООО УК «СИБТЕНЗОПРИБОР» опросный лист (скачивается самостоятельно с сайта www.sibtenzo.com в разделе «Дозаторы», либо запрашивается у специалиста отдела маркетинга).

От полноты и достоверности сведений, внесенных в опросный лист, зависит соответствие проектируемого дозатора вашим требованиям!

1. Контактная информация
2. Общие данные
3. Технические характеристики

3. Климатические условия эксплуатации
4. Технические требования к материалу

5. Требования к монтажу и подключению

6. Выбор дозатора и комплектующих

7. Технические характеристики
8. Требования к управлению дозатором

9. Выбор дозатора и комплектующих
10. Контактная информация

Сертификаты и свидетельства

Дозаторы производства ООО УК «СИБТЕНЗОПРИБОР»:

- сертифицированы Федеральным Агентством по техническому регулированию и метрологии РФ (Свидетельство RU.C.28.373.A № 66899) и внесены в Государственный реестр средств измерений за №68309-17;
- зарегистрированы в Государственном реестре средств измерений под номером РБ 03 02 6492 18 и допущены к применению в Республике Беларусь;
- зарегистрированы в реестре Государственной системы единства измерений Республики Казахстан за № KZ.02.03.07996-2018/68309-17;
- имеют декларацию (схема 1д, номер ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.46784/21) о соответствии требованиям ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»;
- имеют декларацию (схема 5д, номер ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.62355/21) о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;
- могут изготавливаться во взрывозащищенном исполнении на основании сертификата (схема 1с, номер ЕАЭС RU C-RU.МЮ62.B.00615/19) соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

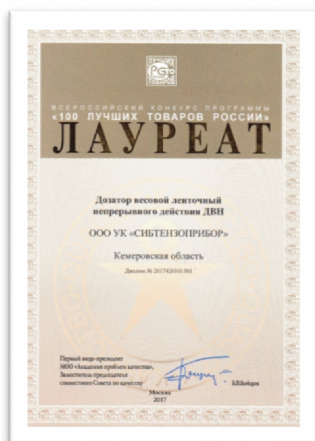
Все копии сертификатов можно посмотреть на сайте www.sibtenzo.com в разделе «Документация».



О качестве

Продукция ООО УК «СИБТЕНЗОПРИБОР», в том числе дозаторы весовые ленточные, отмечена многочисленными наградами, что свидетельствует о ее высоком качестве и о надежности нашего предприятия.

Все награды можно посмотреть на сайте www.sibtenzo.com в разделе «О компании/Награды».



Контактная информация

Наименование организации: ООО УК «СИБТЕНЗОПРИБОР»

Сайт: www.sibtenzo.com

Адрес: 652300, Кемеровская обл., г. Топки, ул. Заводская, д.1

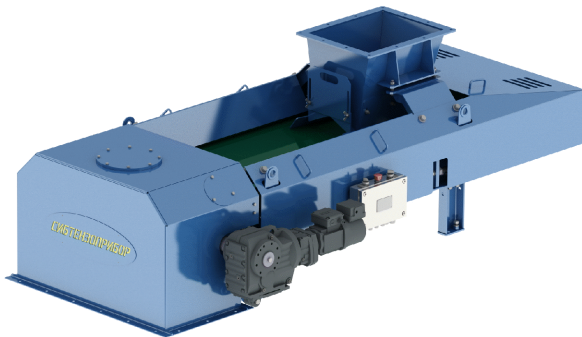
Телефон отдела продаж: 8-800-775-20-55, 8(3842)77-75-35 (доб. 1)

Электронная почта: info@sibtenzo.com.

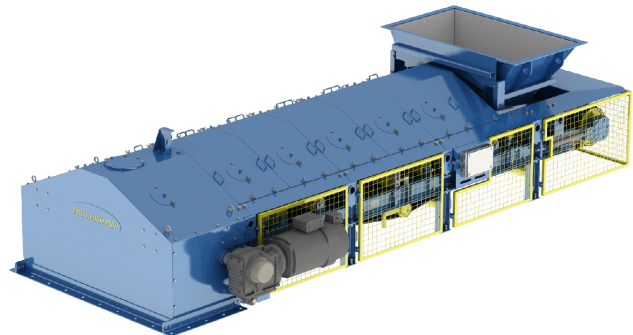
Будем рады помочь Вам!

Информацию о всех видах дозаторов весовых ленточных Вы можете найти на нашем сайте www.sibtenzo.com

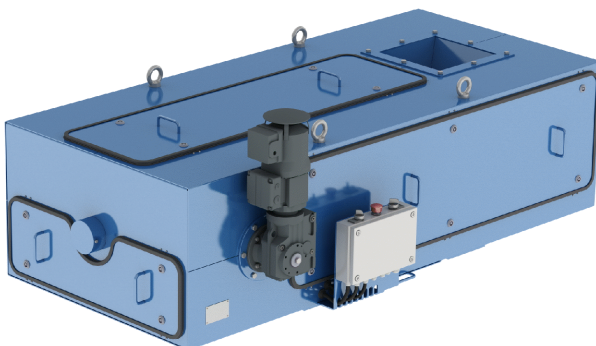
Дозаторы весовые ленточные производства ООО УК «СИБТЕНЗОПРИБОР»:



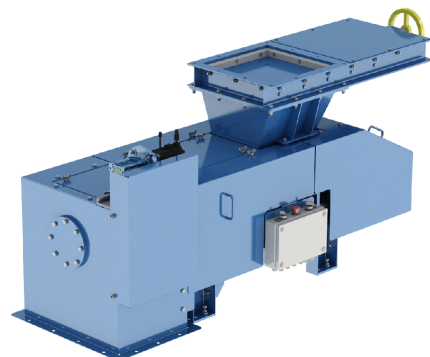
«легкой» серии



«тяжелой» серии



закрытого типа



нестандартного типа

ООО УК «СИБТЕНЗОПРИБОР»
652300, Кемеровская обл., г. Топки,
ул. Заводская, д.1

Телефон отдела продаж:
8-800-775-20-55,
8(3842)77-75-35 (доб. 1)

Электронная почта:
info@sibtenzo.com

www.sibtenzo.com

